



■ ■ ■ **MIT GARANTIE:** SORGENFREI.

**Innovative Garantiesysteme für mehr  
Sicherheit beim Autokauf.**

**Mit einer Garantieversicherung der Quality1 Garantie  
können Sie sich auf Ihr Auto verlassen – garantiert.**

# DIE QUALITY1 GARANTIE LEISTUNGSÜBERSICHT

Autos sind heute besser geworden – die höhere Qualität zeigt sich beim Preis.

Mit einer Garantie von **Quality1 Garantie** profitieren Sie von mehr Sicherheit zu einem attraktiven Preis.

## UNSERE GARANTIE-PAKETE:

- Q - Base Garantie
- 1 Stern Garantie
- 3 Stern Garantie
- 5 Stern Garantie
- 5 Stern PLUS Garantie

## IHRE VORTEILE:

- Langfristiger Schutz vor hohen Reparaturkosten
- Höherer Wiederverkaufswert Ihres Fahrzeuges
- Werterhaltung Ihrer Investition

Die Spezifikationen können jederzeit und ohne Vorankündigung geändert werden. Es besteht keine Haftung für mögliche Fehler oder Auslassungen. Für genauere Angaben siehe AVB.

<b>5 Stern PLUS Garantie</b>	<b>Motor</b>
<b>5 Stern Garantie</b>	Zylinderblock, Zylinderkopf, Zylinderkopfdichtung, Kolben, Kolbenringe, Pleuelstangen, Kurbelwelle, Kurbelwellenlager, Kurbelgehäuse, Ventile, Ventilführung, Nockenwelle, Nockenstößel, Antrieb Nockenwelle, Steuerketten, Zahnriemen und Spannrolle, Turbolader, Kompressor, Ölwanne, Ölfiltergehäuse, Ölpumpe, Öldruckschalter und alle Innenteile des Ölkreislaufes, Elektromotor (Hybrid).
<b>3 Stern Garantie</b>	<b>Getriebe (manuelles und automatisches Getriebe)</b>
<b>1 Stern Garantie</b>	Drehmomentwandler, Getriebegehäuse und alle Innenteile des Getriebes.
<b>Q-Base Garantie</b>	<b>Achsgetriebe (Front- und Heckantrieb)</b>
	Differentialwellen, Lager, Zwischengetriebe, Allradantrieb, Achsgetriebegehäuse und alle Innenteile des Achsgetriebes.
	<b>Kraftübertragung</b>
	Antriebswellen, Antriebsgelenke, Radlager, Kardanwellen, Visco-Kupplung, Hybrid Synergy Drive (HSD) ohne Akkumulator.
	<b>Lenkung</b>
	Lenkungsdämpfer, elektrische und hydraulische Lenkhilfpumpe sowie das Lenkgetriebe mit allen Innenteilen.
	<b>Bremsen</b>
	Hauptbremszylinder, Radbremszylinder, Bremskraftverstärker, Bremskraftregler, Vakuumpumpe, Hydropneumatik, ABS-Drehzahlfühler, ABS-Hydraulikeinheit.
	<b>Betriebsstoffanlage (Benzin- und Dieselmotoren)</b>
	Kraftstoffpumpe, Kraftstoffdruckregler, Kraftstoffmengenteiler, Einspritzventil, Einspritzpumpe, Warmlaufregler, Luftmengen- und Luftmassenmesser.
	<b>Kühlsystem</b>
	Kühler, Thermostat, Thermoventil, Wasserpumpe, Lüfterkupplung, Visco-Lüfter, Heizungskühler, Ölkühler.
	<b>Fahrwerk</b>
	Stabilisator, Querlenker, Spurstangen, Achsschenkel, Federbeinlager, Schraubenfedern.
	<b>Elektrische Anlage (Motor)</b>
	Alternator mit Regler, Anlasser, Zündverteiler, Zündspule, Zündkabel, Hallgeber, Motor- und Getriebesteuergerät, Kurbelwellensensor, Nockenwellensensor, OT-Geber.
	<b>Komfort-Elektronik</b>
	Fensterheber (elektrische Schalter und Motor), Schiebedach (elektrische Schalter und Motor), Front- und Heckscheiben-Heizungselemente (ausser Bruchschäden), Zentralverriegelungsmotor.
	<b>Erweiterte Komfort-Elektronik</b>
	Klimaanlage, Bordcomputer, Sitzheizung, Tempomat, Wegfahrsperrung, Airbag, Sitzverstellung-Positionsspeicher, beheizbare Aussenspiegel, Scheibenwischermotoren.
	<b>PLUS Deckung</b>
	Original Radio und Navigationssystem*, Elektrik & Hydraulik des Cabrio-Verdecks*, Katalysator, Kollektor, Lambdasonde, Xenonlampen.

\* bis CHF 3'000.-



## Quality1 Garantie

Sie profitieren von vielen überzeugenden Vorteilen.



Die **Quality1 Garantie** übernimmt für Sie innerhalb der Garantiedauer alle Reparaturkosten gemäss dem von Ihnen gewählten Garantieumfang innerhalb ganz Europa!



Die **Quality1 Garantie** regelt für Sie die Reparatur Ihres Fahrzeuges direkt mit der reparaturlausführenden Werkstatt.

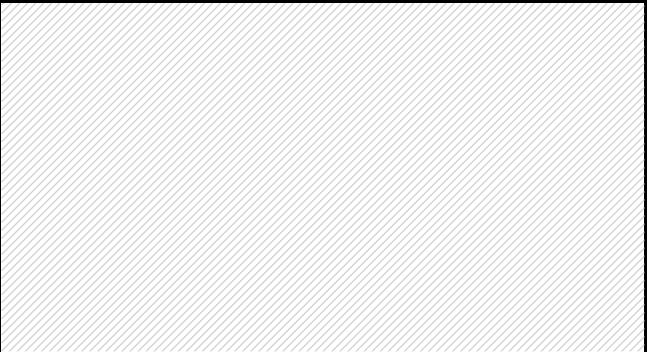


Unser «Europa Mobilitäts-Paket» ermöglicht Ihnen, im Schadenfall oder bei einem Unfall weiter mobil zu bleiben und beinhaltet zudem eine 24 Std. Help-Line.



Nach Ablauf der Garantie kann diese in den meisten Fällen verlängert werden.

## Wird von Ihrem Fachhändler empfohlen:



### Weitere Informationen erhalten Sie unter:

Tel.: +41 (0) 55 254 30 00 ■ [info@quality1.ch](mailto:info@quality1.ch) ■ [www.quality1garantie.ch](http://www.quality1garantie.ch).